



# PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL ECUADOR

## FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS Y CONTABLES

CONFIERE EL PRESENTE

# Certificado

## Mónica Alarcón

A

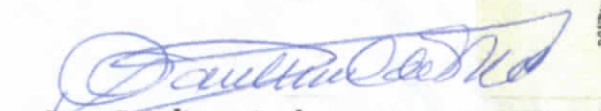
Por haber participado en la VII Semana Internacional de Administración, Contabilidad y Auditoría 2014, en calidad de EXPOSITOR, con el tema:

### LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA PARA LA TESIS

Quito, 11 de Abril de 2014

## VII

Semana  
Internacional  
de  
ADMINISTRACIÓN,  
CONTABILIDAD Y  
AUDITORIA 2014



**Ing. Paulina Cadena Vinueza, Mgtr.**  
DECANA



DECANATO  
QUITO



**Ing. Rodrigo Saltos Mosquera, MBA.**  
SUBDECANO